Chopper 230 H

Changement d'outil manuel

Numéro de article **11201001**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes en acier (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	833 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	50.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

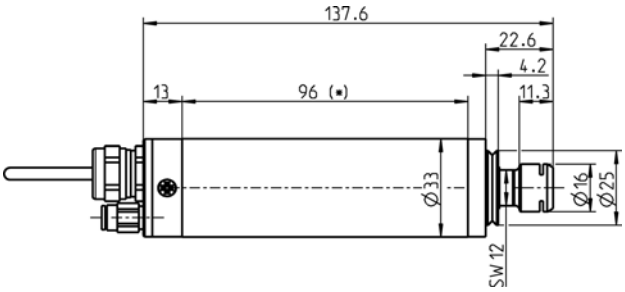
Non refroidi

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,34	0,3	0,23	[kW]
Couple	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Tension	40	40	37	[V]
Courant	8,6	7,9	7	[A]

MADE IN GERMANY

Chopper 230 H

Changement d'outil manuel
Numéro de article **11201001**



Dimensions

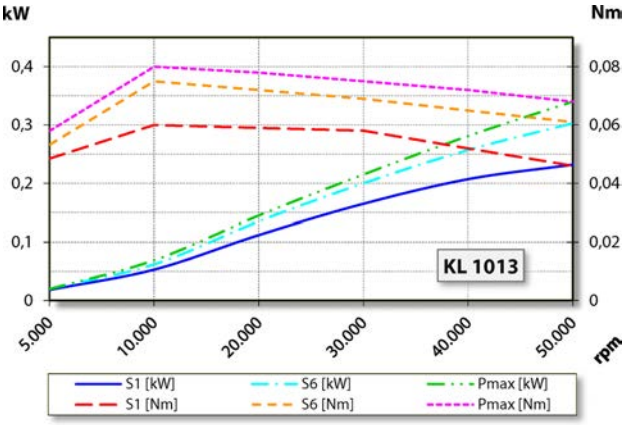


Diagramme de la courbe de puissance

Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Carter	Aluminium
Diamètre du boîtier	33 mm
Refroidissement	Non refroidi
Dissipation de la chaleur	Par le support de broche
Température du carter	< + 45° C
Température ambiante de service	+10 °C … +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	ER 11 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	7 mm (9/32")
Marche à droite	
Raccord	Câble longueur 3 m
Poids	~ 0,5 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ

MADE IN GERMANY