



Z80-K440.54.1 S4W2IP

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404146**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.333 Hz
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	40.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

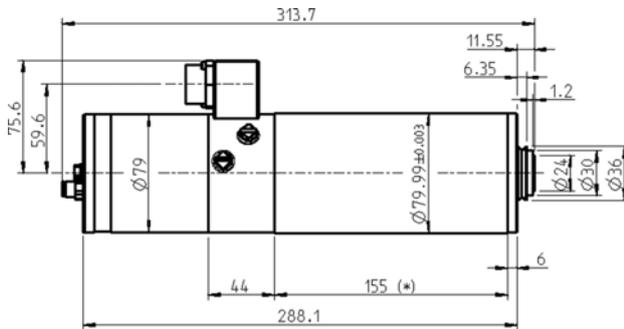
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	5,8	3	2,6	[kW]
Coppia	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Tensione	330	270	260	[V]
Corrente	19	11	10	[A]

Z80-K440.54.1 S4W2IP

Cambio pneumatico del cono
 Articolo **10404146**



Misurazione

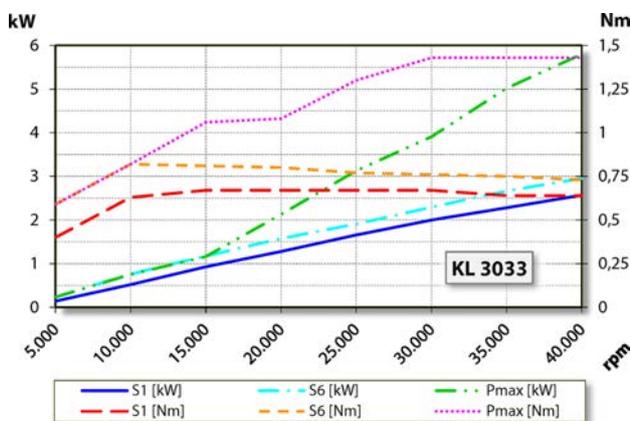


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	Pt1000
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP65
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	WK 19
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
1 posizione	serrato
Tipo pinza di serraggio	ER 16 / D 10 Accessori opzionali
Campo di serraggio max.	10 mm (25/64")
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli in plastica
Peso	~ 6 kg
Concentricità cono interno	< 1 µ