



Z80-K440.54.1 S4W2IP

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10404146**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Hybridkugellager (Stück) | 4 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 1.333 Hz |
| Motorpolzahl (Paare) | 2 |
| Nenn Drehzahl | 40.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

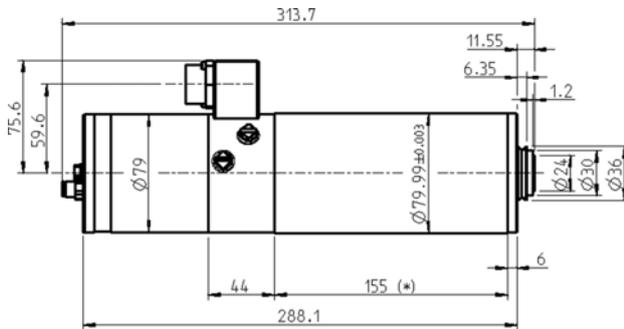
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

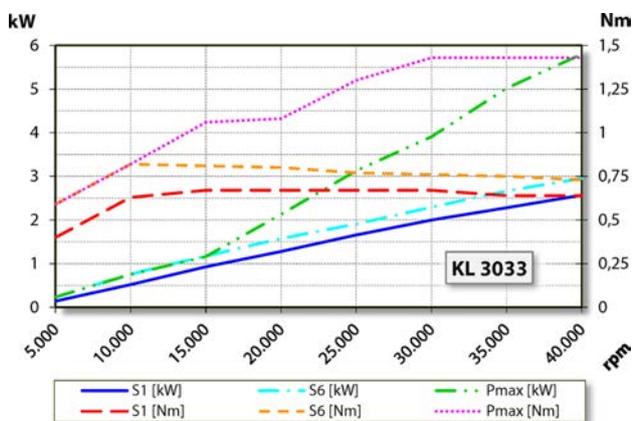
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 5,8 | 3 | 2,6 | [kW] |
| Drehmoment | 1,43 | 0,82 | 0,67 | [Nm] |
| Spannung | 330 | 270 | 260 | [V] |
| Strom | 19 | 11 | 10 | [A] |

Z80-K440.54.1 S4W2IP

Pneumatischer Kegelwechsel
Artikel-Nr. **10404146**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|--|
| Drehzahlgeber | Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6 |
| Motorschutz | Pt1000 |
| Gehäuse | Edelstahl |
| Gehäusedurchmesser | 80 mm |
| Kühlung | Flüssigkeitsgekühlt |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP65 |
| Kegelreinigung | |
| Werkzeugwechsel | Pneumatischer Kegelwechsel |
| Werkzeugaufnahme | WK 19 |
| Werkzeugkegelüberwachung | Induktiv |
| 1 Position | gespannt |
| Spannzangentyp | ER 16 / D 10 Optionales Zubehör |
| Spannbereich bis | 10 mm (25/64") |
| Rechtslauf | |
| Gerätestecker | 9-pol Kunststoff |
| Gewicht | ~ 6 kg |
| Rundlauf Innenkegel | < 1 µ |
| Planlauf | < 1 µ |