



Z62-H450.03 S19W2/2

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10404086**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 833 Hz

Número de polos (par) 1

N.º de revoluciones nominal 50.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

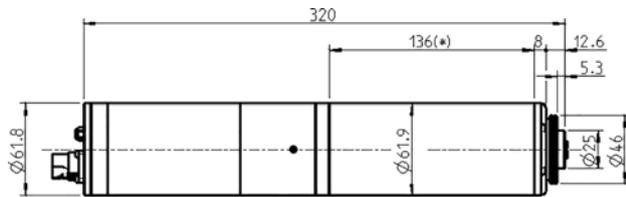
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	3,2	2,5	2,3	[kW]
Par de giro	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Voltaje	167	167	167	[V]
Amperaje	15,9	12,9	12	[A]

Z62-H450.03 S19W2/2

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10404086**



Dimensiones

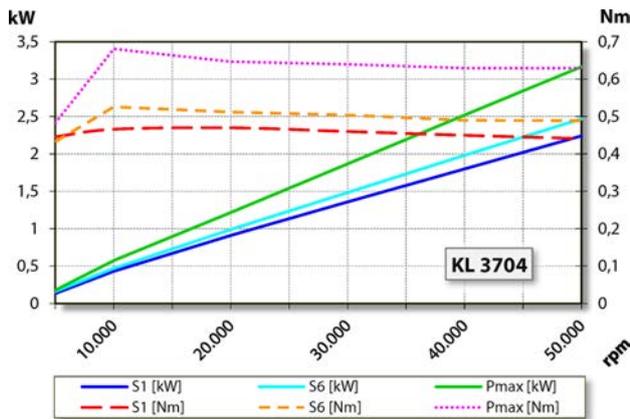


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	61,9 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
2 posiciones	Tensado, expulsado
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	Metálico, 9 polos (fases del motor) Metálico, 12 polos (sensores)
Peso	~ 4,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 µ
Juego axial	< 1 µ