



Z80-H450.02 S5W2

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10404043**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	833 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	50.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

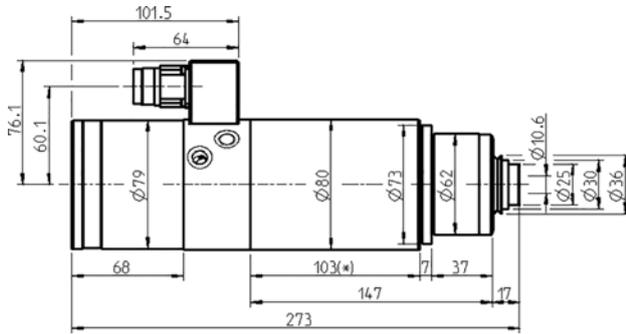
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	2,1	1,4	1,2	[kW]
Couple	0,446	0,315	0,288	[Nm]
Tension	198	199	199	[V]
Courant	11	7,7	7	[A]

Z80-H450.02 S5W2

Changement de cône pneumatique
 Numéro de article **10404043**



Dimensions

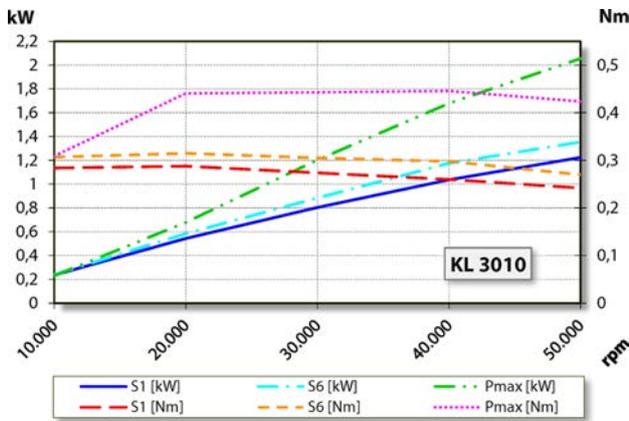


Diagramme de la courbe de puissance
 Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	80 / 62 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	HSK-E 25
Surveillance du cône d'outil	inductif
1 position	serré
Plage de serrage jusqu'à	10 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC)
Poids	~ 4,9 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ