



Z80-K440.21 S5

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404042**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo) | 4 |
| Lubrificazione a vita | non manutentivo |

Motore

| | |
|---|---|
| Tecnologia del motore | Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori) |
| Frequenza | 1.333 Hz |
| Numero poli motore (coppie) | 2 |
| Regime di rotazione nominale | 40.000 giri/min |
| Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo | 10 000 giri/min (altri valori su richiesta) |

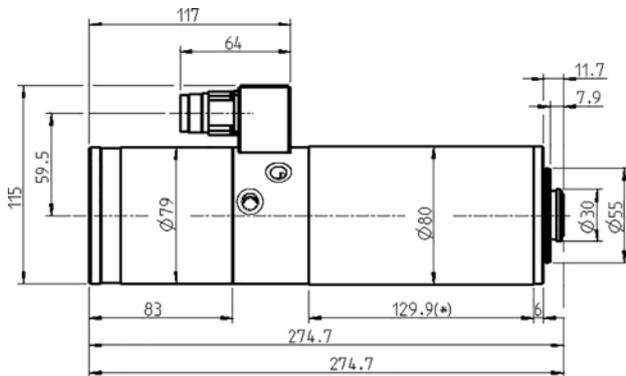
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potenza nominale | 5,8 | 3 | 2,6 | [kW] |
| Coppia | 1,43 | 0,82 | 0,67 | [Nm] |
| Tensione | 330 | 270 | 260 | [V] |
| Corrente | 19 | 11 | 10 | [A] |

Z80-K440.21 S5

Cambio pneumatico del cono
Articolo **10404042**



Misurazione

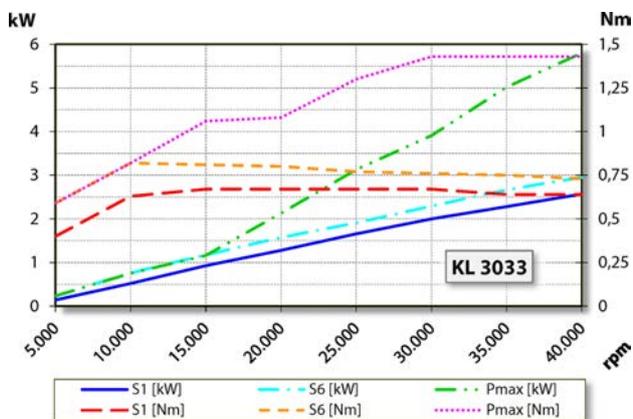


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

| | |
|---|--|
| Trasmittitore numero di giri | Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6 |
| Salvamotore | PTC 160° C |
| Carcassa | Acciaio inox |
| Diametro della carcassa | 80 mm |
| Raffreddamento | raffreddato a liquido |
| Temperatura ambiente di funzionamento | + 10° C ... + 45° C |
| Barriera pneumatica | |
| Grado di protezione (barriera pneumatica inserita) | IP54 |
| Pulizia del cono | |
| Cambio utensile | Cambio pneumatico del cono |
| Portautensili | WK 19 |
| Tipo pinza di serraggio | D10 |
| Campo di serraggio max. | Accessori opzionali 10 mm (25/64") |
| Corsa destra | |
| Connettore | a 9 poli (SpeedTEC) |
| Peso | ~ 5,8 kg |
| Concentricità cono interno | < 1 μ |