



Z62-K260.03 S5

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10402003**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Hybridkugellager (Stück) | 2 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 2.000 Hz |
| Motorpolzahl (Paare) | 2 |
| Nennzahl | 60.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

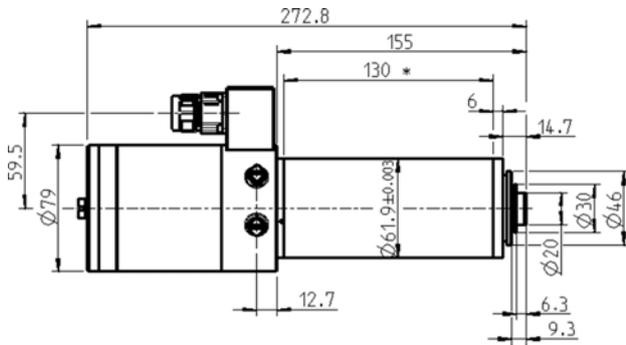
Leistungswerte

Ungekühlt

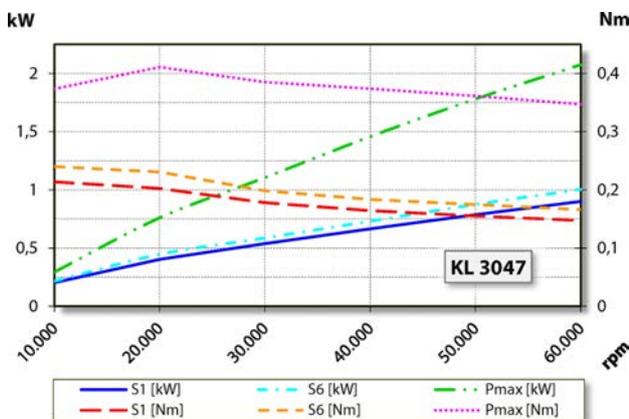
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 2,1 | 1 | 0,9 | [kW] |
| Drehmoment | 0,411 | 0,24 | 0,214 | [Nm] |
| Spannung | 192 | 154 | 167 | [V] |
| Strom | 9 | 5,5 | 4,6 | [A] |

Z62-K260.03 S5

Pneumatischer Kegelwechsel
Artikel-Nr. **10402003**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|--|
| Drehzahlgeber | Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6 |
| Motorschutz | PTC 160° C |
| Gehäuse | Edelstahl |
| Gehäusedurchmesser | 61,9 mm |
| Kühlung | Ungekühlt |
| Wärmeableitung | Über den Spindelträger |
| Gehäusetemperatur | < + 45° C |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| Kegelreinigung | |
| Werkzeugwechsel | Pneumatischer Kegelwechsel |
| Werkzeugaufnahme | WK 16 |
| Spannzangentyp | ER 11 / D 6 Optionales Zubehör |
| Spannbereich bis | 7 mm (9/32") |
| Rechtslauf und Linkslauf | |
| Gerätestecker | 9-pol (SpeedTEC) |
| Gewicht | ~ 3,8 kg |
| Rundlauf Innenkegel | < 1 µ |
| Planlauf | < 1 µ |