



Z45-D160.02 S15A

Changement direct pneumatique

Numéro de article **10301066**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Roulements à billes hybride (pièce) | 3 |
| Graissage à vie | sans entretien |

Moteur

| | |
|-----------------------------------|---|
| Technologie de moteur | Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs) |
| Fréquence | 1.000 Hz |
| Nombre de pôles moteur (paire) | 1 |
| Vitesse de rotation nominale | 60.000 tr/min |
| Accélération/freinage Par seconde | 10 000 tr/min (autres valeurs après accord) |

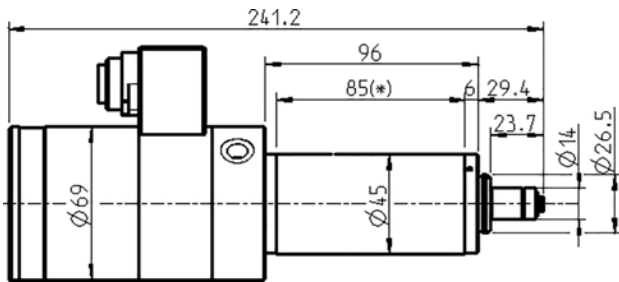
Valeurs de puissance

Non refroidi

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------------|----------|--------|---------|------|
| Puissance nominale | 0,98 | 0,63 | 0,46 | [kW] |
| Couple | 0,164 | 0,119 | 0,084 | [Nm] |
| Tension | 91 | 100 | 90 | [V] |
| Courant | 9 | 6,5 | 5 | [A] |

Z45-D160.02 S15A

Changement direct pneumatique
Numéro de article **10301066**



Dimensions

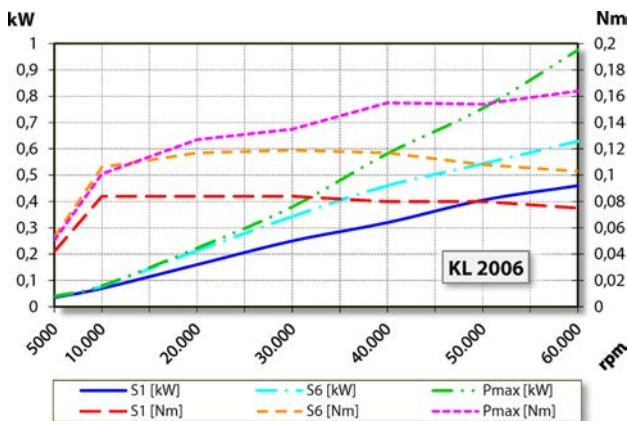


Diagramme de la courbe de puissance

Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Détection de la vitesse | Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6 |
| Protection du moteur | PTC 100 °C |
| Carter | acier inoxydable |
| Diamètre du boîtier | 45 mm |
| Refroidissement | Non refroidi |
| Dissipation de la chaleur | Par le support de broche |
| Température du carter | < + 45° C |
| Température ambiante de service | +10 °C ... +45 °C |
| Air de retenue | |
| Type de protection (air d'arrêt enclenché) | IP54 |
| Protection ESD | |
| Changement d'outil | Changement direct pneumatique |
| Type de pince de serrage | 8/5 ° |
| Plage de serrage jusqu'à | 6 mm (1/4") |
| Marche à droite | |
| Connecteur | 7 pôles (amphenol C16-1) |
| Poids | ~ 3,1 kg |
| Planéité cône intérieur | < 1 µ |