

## Z100-M635.03 S11

### Cambio manual del cono

N.º de artículo **10206004-01**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	4
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.167 Hz
Número de polos (par)	2
N.º de revoluciones nominal	35.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

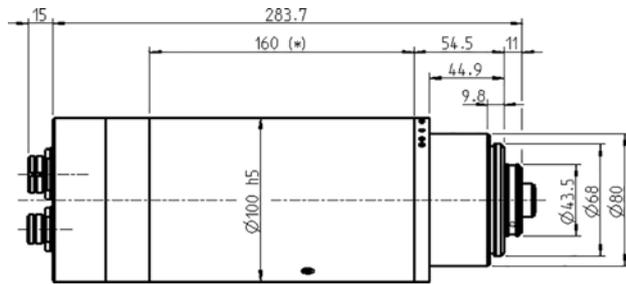
### Valores de rendimiento

#### Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	16,1	11,5	10	[kW]
Par de giro	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Voltaje	380	380	380	[V]
Amperaje	38,4	28,5	25,7	[A]

## Z100-M635.03 S11

Cambio manual del cono  
N.º de artículo **10206004-01**



Dimensiones

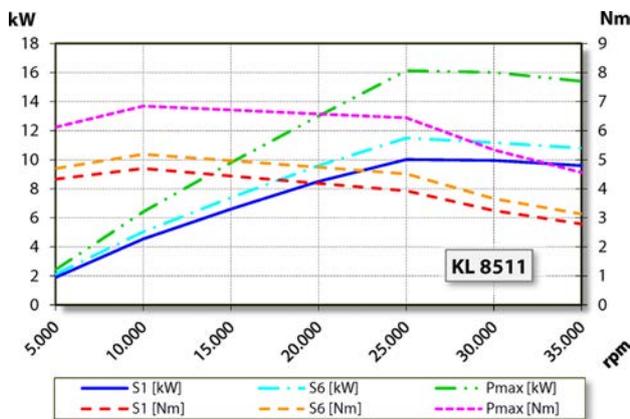


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

## Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	100 / 80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio manual del cono
Asiento de herramienta	HSK-C 40
Margen de sujeción hasta	16 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
	5 polos (ECTA 133)
Conector	Fases del motor 12 polos (ECTA 133) Sensores
Peso	~ 12,5 kg
Marcha concéntrica como interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ