



## F100-M636.04 S11

### Changement de cône manuel

Numéro de article **10206003**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

#### Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

#### Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.200 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	36.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

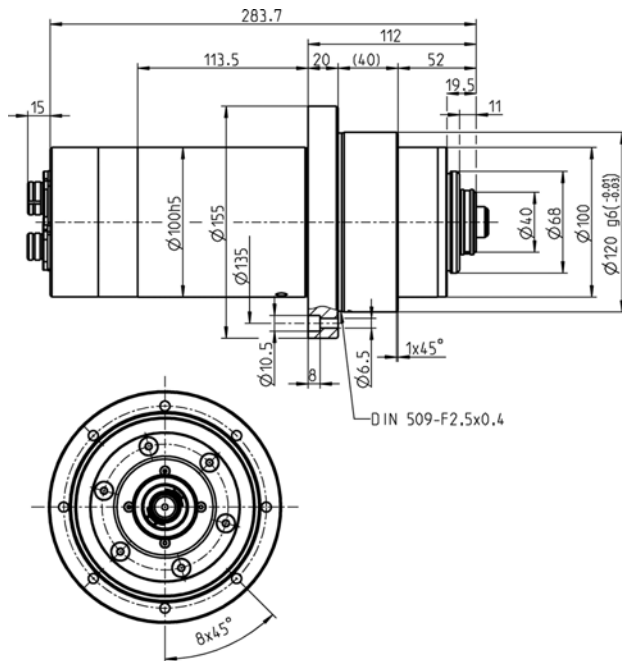
#### Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	16,1	11,5	10	[kW]
Couple	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Tension	380	380	380	[V]
Courant	38,4	28,5	25,7	[A]

**F100-M636.04 S11**

Changement de cône manuel  
 Numéro de article **10206003**



Dimensions

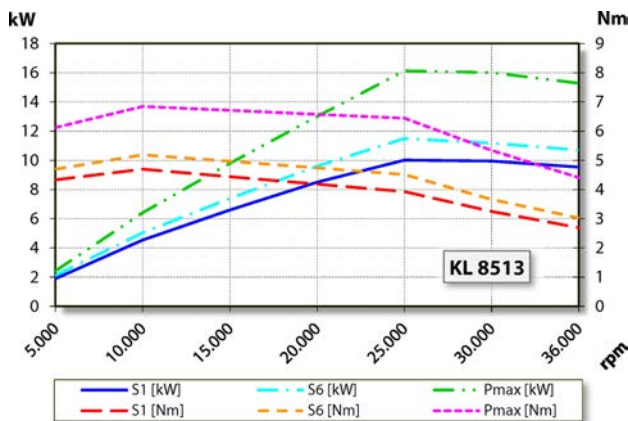


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

**Caractéristiques**

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 130 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	100 mm
Diamètre de la bride	155 mm
Cercle divisé	Ø 135 mm (8 x Ø 6,5) pour les vis : M6
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement de cône manuel
Réception d'outil	HSK-C 40
Plage de serrage jusqu'à	16 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	5 pôles (ECTA 133) Phases du moteur 12 pôles (ECTA 133) Capteurs
Poids	~ 15 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ