

Z62-M280.32 S5

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10202026-01**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.333 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	80.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

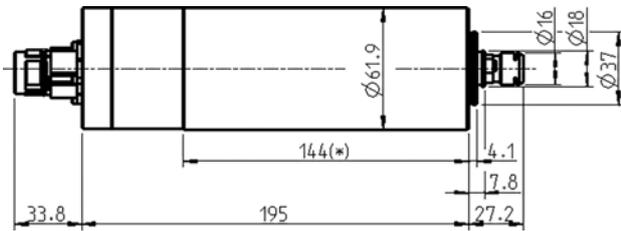
Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	1,6	1,1	0,9	[kW]
Couple	0,25	0,16	0,13	[Nm]
Tension	208	213	215	[V]
Courant	7,9	5	4,5	[A]

Z62-M280.32 S5

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10202026-01**



Dimensions



Diagramme de la courbe de puissance
Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	ER 11 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	7 mm (9/32")
Marche à droite	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC)
Poids	~ 2,6 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ