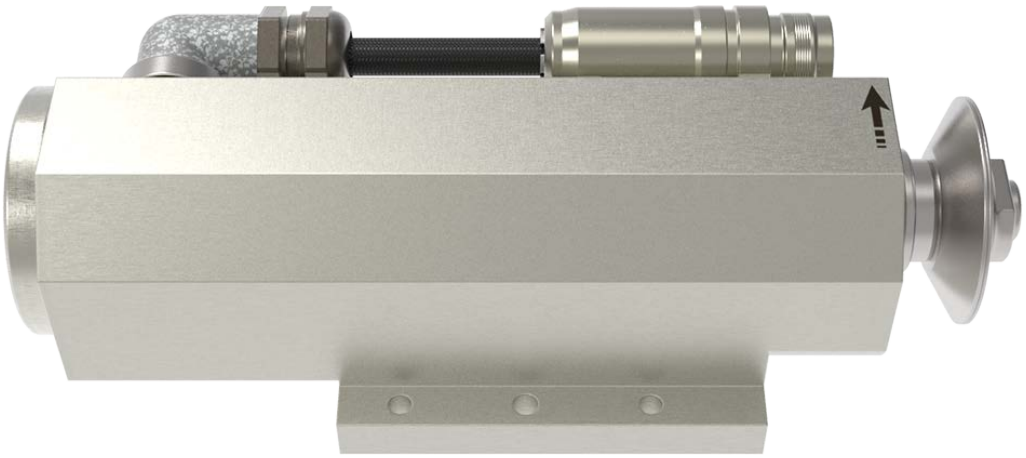


B88-M220.01 K1.15S3A

Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10002001**

HF spil voor hogesnelheid zagen

Lager

Stalen kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandirjving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	667 Hz
Aantal motorpolen (paren)	2
Nominaal toerental	20.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

Vermogenswaarden

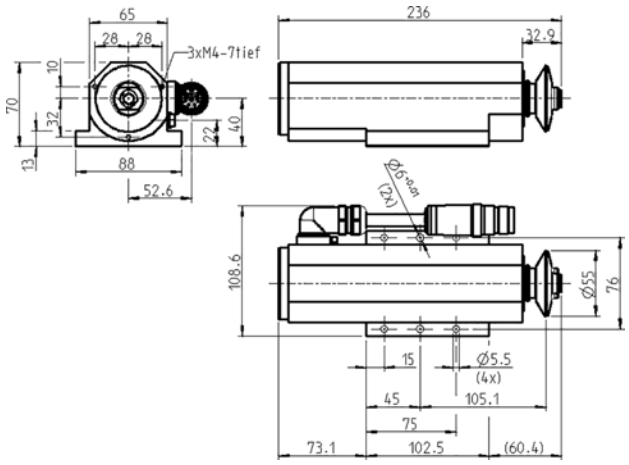
Ongekoeld

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	2	1,6	1,4	[kW]
Draaimoment	1,4	0,96	0,84	[Nm]
Spanning	179	178	180	[V]
Stroom	8,6	6,5	6	[A]

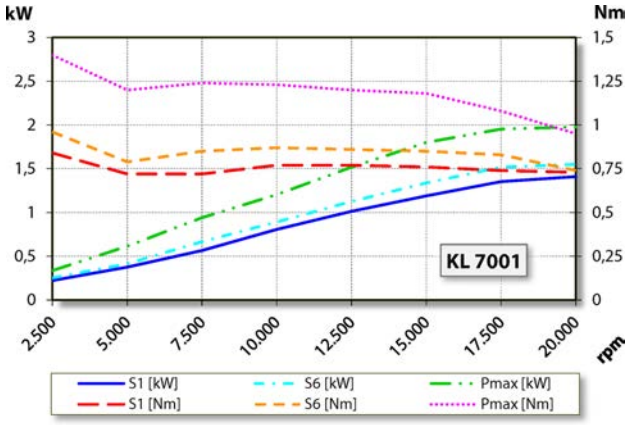
MADE IN GERMANY

B88-M220.01 K1.15S3A

Handmatige gereedschapwissel
Artikel-Nr. **10002001**



Afmeting



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Aluminium
Flensoppervlak	102,5 mm x 88 mm
Koeling	perslucht gekoeld
Warmte-afleiding	Via de behuizing
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C … + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
ESD bescherming	
Gereedschapwissel	Handmatige gereedschapwissel
Werktuighouder	Schijfgereedschap Ø 16 mm maximaal t 3 mm
Linksloop	
Apparaatstekker	8-pol (SpeedTEC) Kabellengte 1,15 m
Gewicht	~ 2,1 kg
Vlakke loop opnamevlak	< 1 µ

MADE IN GERMANY